

Blanka A

Беспенное кислотное моющее средство

Описание:

средство предназначено для внутренней мойки технологического и вспомогательного оборудования, включая циркуляционную (CIP)-мойку. Средство предназначено для постоянной кислотной очистки различных видов технологического оборудования и тары на предприятиях пищевой промышленности согласно ОК 029-2014 (Раздел С №10-11 и Раздел А № 01.4).

Назначение продукта:

Удаление минеральных загрязнений, солей жесткости воды, следов ржавчины.

Свойства:

Концентрат	Внешний вид	Прозрачная бесцветная жидкость с характерным кислотным запахом
	Хранить при температуре	от +5 до +25°C.
	Срок годности	3 года
	Растворимость	При 20°C смешивается с водой в любых пропорциях.
	Плотность	1130 – 1200 кг/м³ (при 20°C).
	Общая кислотность	16 – 18%.
	Титрование	4,5 – 5,1 см³ (1 см³ объем, 1 Н гидроксида натрия (NaOH), фенолфталеин)
Рабочий раствор	pH	1,0 – 2,0 (1% раствор, 20°C, деионизированная вода).
	Пенообразование	Не образует пену, подходит для применения в СИП-системах.
	Срок хранения	до 7 суток
Совместимость с материалами	При соблюдении указанных ниже способов применения Blanka A совместим с:	
Металлы	сталь, нержавеющая хром-никелевая сталь (качеством не ниже DIN 1,4301 = AISI 304).	
Пластмассы	полиэтилен (PE), полипропилен (PP), политетрафторэтилен (PTFE), поливинилиденфторид (PVDF).	
Прочие	Уплотнители необходимо проверять на пригодность, так как материалы могут сильно отличаться.	

Применение:

Общие условия применения

Blanka A применяется для ручной и механизированной мойки (CIP-мойки) внутренних и внешних поверхностей.

Мойку оборудования, трубопроводов и тары различного назначения проводят после предварительной очистки от органических загрязнений и подготовки (отсоединения и разборки необходимых узлов и тщательного ополаскивания чистой водой в соответствии с рекомендациями по их обслуживанию). После полного удаления остатков продукта и ополаскивающей воды, обработать оборудование рабочими растворами средства «Blanka A».

Таблица способов применения средства

Способ применения	Конц.(об), %	Средство, л	Вода, л	Температура, °С	Экспозиция, мин
		на 100 л раствора			
Ручной способ применения	1,0 – 2,5	1,0 – 2,5	99,0 – 97,5	15 – 45	5 – 10
CIP – мойка (циклическая система)	0,4 – 1,5	0,4 – 1,5	99,6 – 98,5	40 – 80	10 – 60

Методика определения концентрации рабочего раствора

Титрование	Методика	СМ «ПК «Вортেকс» п. 2.2
	Раствор для титрования	1 n NaOH
	Индикатор	Фенолфталеин
	Коэффициент	0,27
	Кислотность концентрата ($K_{\text{конц}}$)	16,0 – 18,0*%

$$\frac{V_{\text{NaOH}}(1n)}{K_{\text{конц}} * 0,27} = (\text{Конц. об})\% \text{ Blanka A}$$

*Показатели согласно паспорта качества или результатов входного контроля

Электропроводность Согласно кривой электропроводности

Безопасность:

К работе допускаются рабочие не моложе 18 лет, не имеющие медицинских противопоказаний к данной работе, не страдающие аллергическими заболеваниями, прошедшие обучение, инструктаж по безопасной работе с моющими и дезинфицирующими средствами и оказанию первой помощи при случайных отравлениях.

При работе со средством «Blanka A» необходимо соблюдать правила техники безопасности, сформулированные в типовых инструкциях, и в соответствии с инструкцией по мойке и дезинфекции на предприятиях пищевой промышленности.

При работе со средством следует соблюдать правила личной гигиены. Запрещается курить, пить, принимать пищу.

Указанные данные эмпирически получены в лабораторных условиях ООО «ПК «Вортেকс» и могут отличаться от показателей, полученных потребителем из-за влияния ряда факторов (например, состав воды, вид и степень загрязнения и т.д.). Потребитель обязан соблюдать меры безопасности и условия хранения при эксплуатации продукта, в ином случае компания ООО «ПК «Вортেকс» не несет ответственность за качество и сроки хранения продукта. Вследствие химических процессов, проходящих в продукте, допускается в течении срока годности образование естественных остатков.