


Профессиональная автохимия и все для автомойки
Профессиональные моющие средства для предприятий пищевой промышленности и АПК
Профессиональные моющие средства для клининга

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО КИСЛОТНОГО МОЮЩЕГО СРЕДСТВА «TANK SA 27» ТМ «TANK»

для ПРЕДПРИЯТИЙ ПИЩЕВОЙ и ПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ, в том числе (МОЛОЧНОЙ, МЯСО-, ПТИЦЕ-, РЫБО-, ФРУКТО-, ОВОЩЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ, КОНСЕРВНОЙ, МАСЛОЖИРОВОЙ, ПИВОБЕЗАЛКОГОЛЬНОЙ, КОНДИТЕРСКОЙ, ХЛЕБОПЕКАРНОЙ, ПИЩЕВОЙ, ВИНОДЕЛЬЧЕСКОЙ и др.), СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ (ЖИВОТНО-, РАСТЕНИЕВОДЧЕСКИЕ и др.), а также на других предприятиях и учреждениях различного профиля.

ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЕНА НА ПРЕДПРИЯТИИ СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА КОТОРОГО СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).

СОСТАВИЛ
Руководитель
инновационной лаборатории:


Санников С.А.

УТВЕРДИЛ
Генеральный директор:


Телеусова М.В.

Дата создания инструкции:
Дата последней ревизии:

17.11.2017
23.11.2020

ИНСТРУКЦИЯ

по применению для предприятий пищевой и перерабатывающей промышленности, общественного питания, административных, общеобразовательных и других общественных учреждений

Профессионального кислотного моющего средства «Tank CA 27» ТМ «Tank»

1. Наименование продукции и производитель

Наименование: Профессиональное кислотное моющее средство «Tank CA 27» ТМ «Tank»;

ТУ 2381-018-68251848-2016;

№ свидетельства о Гос. Регистрации: № RU.23.KK.08.015.E.000958.07.16 от 20.07.2016 г.

Производитель: ООО ПК «Вортекс», 426039, УР, г. Ижевск, ул. Новосмирновская, 14.; Тел./факс: (3412) 26-00-27

2. Назначение

Моющее средство предназначено для внутренней очистки оборудования, включая циркуляционную (CIP)-мойку. Средство предназначено для постоянной кислотной очистки различных видов технологического оборудования и тары на предприятиях пищевой, рыбной, мясоперерабатывающей промышленности. Возможно использование ручного способа мойки путём замачивания обрабатываемых объектов в рабочих растворах препарата и мойки их с помощью щёток и ершей.

3. Области применения

Предприятия пищевой и перерабатывающей промышленности, в том числе молокоперерабатывающей, мясоперерабатывающей, птицеперерабатывающей, рыбоперерабатывающей и пивобезалкогольной и др, а так же на предприятия общественного питания, административные, общеобразовательные и научные учреждения, торговые и деловые центры, производственные предприятия, медицинские учреждения, предприятия коммунального хозяйства и применение в быту, а также на других предприятиях различного профиля.

4. Инструкция по применению

Применимо для любых видов оборудования, изготовленного из кислотостойких материалов.

Идеально подходит для циркуляционных систем(CIP).

Рекомендуемая концентрация растворов 0,3-1% в зависимости от жёсткости воды, типа и состояния оборудования при температуре от +40 °С до +80 °С. Используется в комбинации с профессиональным щелочным моющим средством «Tank CB 46» ТМ «TANK». Способ промывки выбирается на основании результатов очистки по месту. Использовать средство в воде повышенной жёсткости.

5. Безопасность

По степени воздействия на организм человека средство относится к 3-му классу опасности (вещества умеренно опасные) по ГОСТ 12.1.007-76. Во время работы использовать средства индивидуальной защиты (очки, перчатки). При попадании на кожу или слизистые оболочки немедленно промыть большим количеством проточной воды. При необходимости обратиться к врачу.

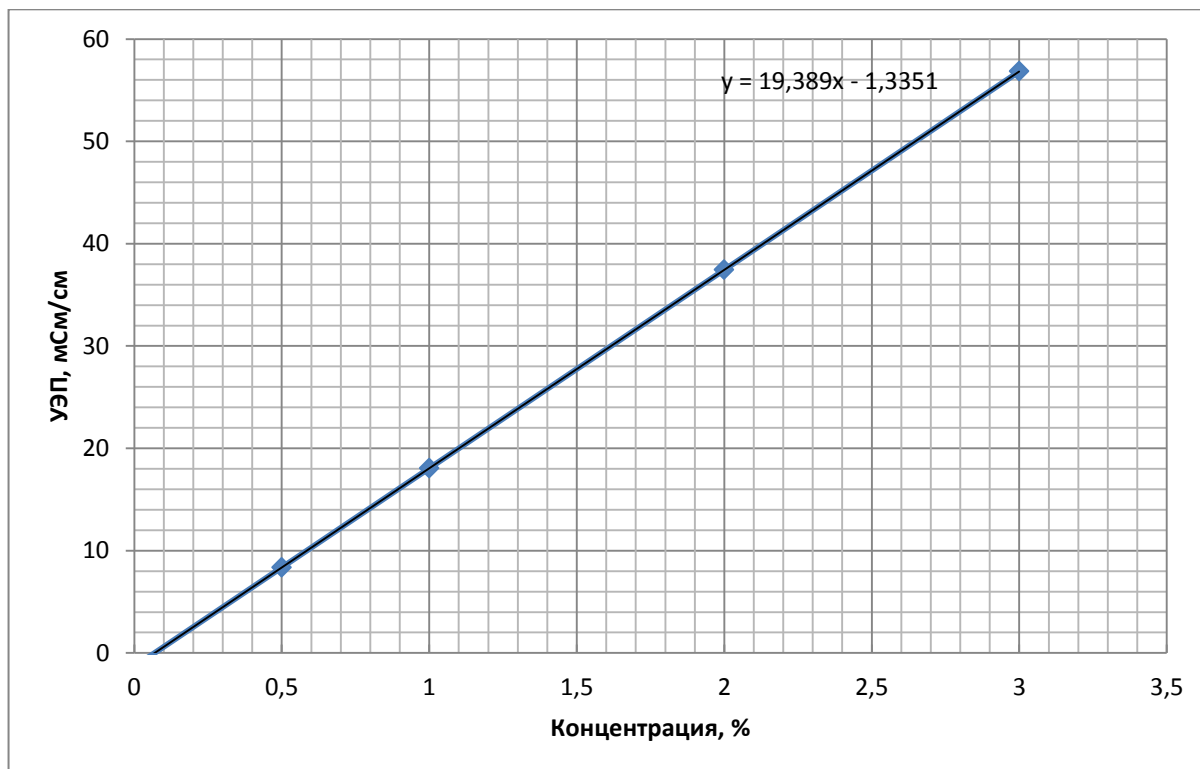
6. Хранение

Хранить при температуре от -30°С до +30°С в оригинальной упаковке от производителя. Допускается заморозка во время транспортировки. В случае заморозки довести средство до комнатной температуры и тщательно перемешать. Срок годности – три года от даты изготовления, при условии соблюдения правил хранения.

7. Физико-химические свойства

- Прозрачная бесцветная жидкость с характерным кислотным запахом.
- рН (1%) – 2;
- Плотность при 20°С – 1,22-1,25 г/см³;
- Общая кислотность (в пересчете на HNO₃) – 40,0-45,0%;

8. График удельной электропроводности



9. Состав

Комплекс неорганических кислот(30% и более), НПАВ(не менее 2%), целевые добавки деионизированная вода.

10. Методы испытаний

10.1. Определение внешнего вида и запаха

10.1.1 Внешний вид средства определяют визуально. Для этого в химический стакан из бесцветного прозрачного стекла с внутренним диаметром около 35 мм наливают средство до половины объема стакана и просматривают в проходящем свете.

10.1.2 Запах оценивают органолептически.

10.2. Определение плотности при 20°C

Плотность средства при 20°C измеряют с помощью ареометра в соответствии с ГОСТ 18995.1-73 «Продукты химические жидкие. Методы определения плотности».

10.3. Определение показателя активности водородных ионов (рН) раствора средства с массовой долей 1 %

Показатель активности водородных ионов (рН) раствора средства с массовой долей 1% измеряют потенциометрическим методом в соответствии с ГОСТ Р 50550-93.

Для приготовления 1% водного раствора используют дистиллированную воду по ГОСТ 6709-72.

10.4. Определение массовой доли кислот (в пересчете на азотную кислоту).

10.4.1. Определение общей кислотности

10.4.2. Оборудование и реактивы:

- Весы лабораторные общего назначения 2 класса по ГОСТ 24104-88 с наибольшим пределом взвешивания 200 г.
- Бюретка вместимостью 25 см³.
- Колбы конические вместимостью 250 см³.
- едкий натрий по ГОСТ 2263, “х.ч.” или “ч.д.а.” водный раствор молярной концентрации $C(NaOH) = 1$ моль/дм³ (1 н.);
- Фенолфталеин, индикатор чда; 1 % спиртовой раствор; готовят по ГОСТ 4919.1-77.
- Спирт этиловый ректификованный технический.
- Вода дистиллированная по ГОСТ 6709-72.

10.4.3 Проведение испытания:

К навеске средства массой 1 г, взятой в конической колбе вместимостью 250 см³ с точностью до четвертого десятичного знака, прибавляют 99 см³ дистиллированной воды и 3-4 капли индикатора фенолфталеина. Содержимое колбы титруют раствором гидроксида натрия до перехода окраски прозрачного раствора в красно-фиолетовый.

10.5.3 Обработка результатов

Общую кислотность (X) в процентах вычисляют по формуле:

$$X = \frac{V \times 0,063 \times 100 \times \rho}{m}$$

где V – объем точно 1 Н раствора гидроксида натрия, израсходованный на титрование, см³.

0,063 - грамм-эквивалент HNO₃, соответствующий 1 мл 1 н раствора NaOH, г/см³.

ρ – плотность средства, г/см³

m – масса навески, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое 3-х определений, абсолютное расхождение между которыми не превышает допустимое расхождение, равное 0,30%.

10.5. Определение массовой доли (концентрации) рабочих растворов кислотного средства Tank CA 27

10.5.1. Оборудование и реактивы:

- бюретка 1-3-2-25-0,1 по ГОСТ 29251-91;
- пипетка по ГОСТ 20292 вместимостью 10 см³;
- колба К_н-250-34ТХС по ГОСТ 25336;
- стаканчик СВ-14/18 по ГОСТ 25336;
- воронка В-56-110ТХС по ГОСТ 25336;
- едкий натрий по ГОСТ 2263, “х.ч.” или “ч.д.а.” водный раствор молярной концентрации $C(NaOH) = 1$ моль/дм³ (1 н.);
- вода дистиллированная по ГОСТ 6709 или вода эквивалентной чистоты, свежeproкипяченная и охлажденная.

10.5.2. Взять 100 мл рабочего раствора средства, внести 3-4 капли индикатора фенолфталеина и титровать раствором едкого натрия до получения красно-малиновой окраски раствора (при использовании в качестве индикатора метилоранжа цвет рабочего раствора в конце титрования переходит от красного к оранжевому).

10.5.3. Расчет массовой доли (концентрации) рабочих растворов кислотного моющего средства "Tank CA 27" проводят по следующей формуле:

$$\%C = K \cdot A \cdot B, \text{ где}$$

%C – массовая доля (концентрация) кислотного моющего средства, %;

K – поправка 1 н. раствора едкого натра;

A – объем едкого натра, пошедшего на титрование, мл;

B – эмпирический коэффициент пересчета мл щелочи, пошедшей на титрование, в % содержания кислотного средства в рабочем растворе (0,22).

11. Данные по экологии

Средство полностью биоразлагаемо.

12. Форма поставки

- 5 кг.
- 25 кг.
- 250 кг.